

PT URSSA HII P265GH

ACERO PARA CALDERAS

Norma de referencia: EN 10028 parte 2
Núm. material: 1.0425

Soldadura: Excelente
Plegado: Excelente
Transformación: Excelente
Mecanización: Excelente



ESPECIFICACIONES GENERALES*

C ≤ 0,20. Mn 0,80-1,40. Si ≤ 0,40. P ≤ 0,025. S ≤ 0,010. Al ≤ 0,020. Cr ≤ 0,30. Cu ≤ 0,30.
ReH ≥ 215 N/mm². Rm 410-530 N/mm². A ≥ 21 %

APLICACIONES

Acero para calderas y recipientes a presión. Resistentes a temperaturas medias y ambientales.

ESTADO DE SUMINISTRO

Calmado y normalizado.

EQUIVALENCIAS APROXIMADAS

UNE: 36087-79 / A 42 RCI / A 42 RCII
AFNOR: A-36-205 / A-42-CP
BS: 1501 / 161 Cr 400 B
ASTM: A 515 - 60
UNI: Fe-410-1Kw / Fe-410-2Kw

Programa de existencias

- Amplia gama de espesores y formatos de chapa desde 3 hasta 100 mm de espesor.
- Consulte nuestras existencias de almacén para cada suministro así como los plazos de entrega para formatos no disponibles en: comercial@acerosurssa.es
- También servimos partes de chapa, cortadas a longitudes múltiples de 1.000 mm manteniendo la anchura.
- Oxicorte de piezas a medida a partir de 6-8 mm de espesor.

Características mecánicas

| ReH mín. en N/mm ² | | | | | | | Rm en N/mm ² | Alargamiento % mín. Probeta Lo = 5do | | Resiliencia mín. en Julios | | |
|-------------------------------|--------------|--------------|---------------|------|--------------|------|----------------------------|---|---------------|-------------------------------|------|-------------|
| 300°C | | | | | | | | | | | | |
| ≤ 16 | > 16 ≤ 40 | > 40 ≤ 60 | > 60 ≤ 100 | ≤ 16 | > 16 ≤ 60 | ≤ 16 | ≤ 100 | ≤ 60 | > 60 ≤ 100 | Temp. °C | ≤ 60 | >60 ≤100 |
| 265 | 255 | 245 | 215 | 155 | 155 | 265 | 410-530 | 22 | 21 | 0 | 31 | 31 |

* Las especificaciones generales son orientativas. Para cada suministro se ofrece certificado con los datos garantizados para la partida entregada.

URSSA

ACEROS ESPECIALES